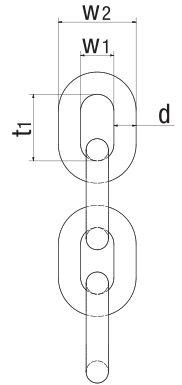
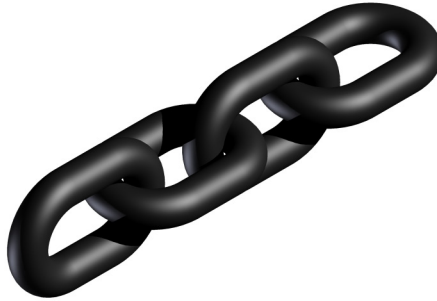


## Einzelteile und Ketten Güteklasse 8

### components and chains grade 80

#### Anschlagketten nach EN 818-2

##### sling chains according to EN 818-2



Nenndicke	Teilung	innere Breite	äußere Breite	Bezeichnung	Tragfähigkeit	Prüfkraft	Bruchkraft	Gewicht
diameter	pitch	inside width	outside width	match code	Working Load Limit	Proof Load	Breaking Load	weight
d	t	w1 min.	w2 max.		kg	kN	kN	kg/m
6	18,0	7,8	22,2	HFA6x18	1.120	28,3	45,2	0,80
7	21,0	9,1	25,9	HFA7x21	1.500	38,5	61,6	1,10
8	24,0	10,4	29,6	HFA8x24	2.000	50,3	80,4	1,40
10	30,0	13,0	37,0	HFA10x30	3.150	78,5	126,0	2,20
13	39,0	16,9	48,1	HFA13x39	5.300	133,0	212,0	3,80
16	48,0	20,8	59,2	HFA16x48	8.000	201,0	322,0	5,70
18	54,0	23,4	66,6	HFA18x54	10.000	254,0	407,0	7,30
20	60,0	26,0	74,0	HFA20x60	12.500	314,0	503,0	9,00
22	66,0	28,6	81,4	HFA22x66	15.000	380,0	608,0	10,90
26	78,0	33,8	96,2	HFA26x78	21.200	531,0	849,0	15,20
32	96,0	41,6	118,0	HFA32x96	31.500	804,0	1.290,0	23,00
36	108,0	46,8	133,0	HFA36x108	40.000	1.020,0	1.630,0	29,00
40	120,0	52,0	148,0	HFA40x120	50.000	1.260,0	2.010,0	36,00
45	135,0	58,5	167,0	HFA45x135	63.000	1.590,0	2.540,0	45,50

#### Erklärung

Material: legierter Stahl, vergütet  
 Ausführung: geprüft, nicht lehrenhaltige Kette  
 Stempelung: H-Stempel, Rückverfolgbarkeitscode  
 Liefermöglichkeit: Bund, Kettenstrang  
 Oberflächen: schwarz lackiert, galvanisch verzinkt  
 Temperatureinsatzbereich: -40°C bis +400°C

#### explanation

material: alloyed steel, through hardened  
 workmanship: tested, non calibrated chain  
 marking: H-stamp, batch code  
 delivery option: bundle, chain strand  
 finish of the chain surface: black painted, electro galvanized  
 temperature range: -40°C to +400°C